

顯微注射壓縮空氣鋼瓶使用標準程序

1. 於使用記錄登記使用日期時間。
2. 若為上圖型式鋼瓶，順時針方向轉開鋼瓶主閥(A)。若為下圖型式鋼瓶，以板手逆順時針方向轉開螺帽(紅圈標示處)，只需轉半圈即可打開鋼瓶。
3. 登記 B 壓力表上 PSI 讀數(黑色外圈刻度)。
4. 順時針方向轉開氣壓控制閥(C)，直到 D 壓力表上 PSI 讀數(黑色外圈刻度)為 2.5 左右。
5. 逆時針方向轉到底，打開出氣口控制閥(E)，即可開始進行注射。
6. 注射過程可應實際狀況需求調整氣壓控制閥(C)，順時針轉可升壓，逆時針轉降壓。注射過程中若有暫時中斷，可將出氣口控制閥(E)順時針方向轉到底關閉，回來注射時再將出氣口控制閥(E)逆時針方向轉到底打開即可再繼續進行注射。
7. 使用結束後請先將出氣口控制閥(E)順時針方向轉到底關閉。
8. 再關閉氣壓控制閥(C)，往逆時針方向轉到快要掉下來為止。
9. 登記 B 壓力表上 PSI 讀數(黑色外圈刻度)。
10. 關閉鋼瓶主閥。若為上圖型式鋼瓶，將 A 逆時針方向轉到底。若為下圖型式鋼瓶，以板手將螺帽(紅圈標示處)順時針方向轉到底，將板手取下放在鋼瓶旁桌面顯眼處。
11. 登記使用結束時間及使用狀況。
12. 鋼瓶內空氣用完(B 壓力表 PSI 讀數歸零)，請打電話給佑昇 02-8667-2789，說明台大生科郭典翰實驗室高壓空氣鋼瓶用完，請它們送新的鋼瓶過來。

